

# STABILIZZATORI DI FORO

# HOLE STABILIZERS

Nella perforazione Rotary con scalpello triconico o con martello fondo foro, per la realizzazione di pozzi d'acqua e sondaggi, è di fondamentale importanza mantenere la verticalità del foro. Per questo scopo vengono impiegati gli stabilizzatori di foro inseriti nella batteria in posizione strategica.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Il corpo e le lame sono realizzate in acciaio AISI 4145H modificato con trattamento sup. a 285 - 345 di durezza Brinnel.
- Le lame a spirale destrorsa sono saldate al corpo dopo preriscaldamento in forno. Stabilizzano la batteria al centro del foro su 360°.
- La superficie di strisciamento delle lame viene ricaricata con elettrodo al carburo di tungsteno tipo TECNOWIRE (HF 1000).



In rotary drilling with rock bits or down-the-hole percussion hammers, it is of great importance that a good stabilization be guaranteed. Stabilization assures that the rock bits or hammer will rotate about their own center thus causing energies and forces exerted on it to be most efficiently utilized in an axial direction. Hole stabilizers strategically positioned along the drill string, are employed for this specific purpose, center the drill collars in the hole and provide a better alignment.

## CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS

- The body and blades are made in AISI 4145H alloy steel with treatment over 285 - 345 Brinell hardness.
- The right-lay spiral blades are welded to the body after oven pre-heating. These stabilize the drill string to the center of the hole over 360°.
- All blades are hardfaced with tungsten carbide such as TECNOWIRE (HF 1000).



TAB. 23



DIMENSIONI STANDARD					STANDARD SIZES						
A	Diametro Foro Hole O.D.	B	Diametro Corpo Body O.D.	C	L.Lame Blade L.	D	L.Tot. Overall L.	E	Foro Hole	F	Connessione API API Connection
	5 $\frac{7}{8}$ " - 6"		4 $\frac{1}{4}$ " - 4 $\frac{3}{4}$ "		12"		40"	2 $\frac{13}{16}$ "		3 $\frac{1}{2}$ " IF	
	7 $\frac{7}{8}$ " - 8 $\frac{1}{2}$ "		6" - 6 $\frac{1}{2}$ "		14"		40" - 48"	2 $\frac{13}{16}$ "		4 $\frac{1}{2}$ " IF	4 $\frac{1}{2}$ " A.R.
	9 $\frac{7}{8}$ " - 11"		6 $\frac{1}{2}$ " - 6 $\frac{3}{4}$ "		16"		71"	2 $\frac{13}{16}$ "		4 $\frac{1}{2}$ " IF	6 $\frac{5}{8}$ " A.R.
	12 $\frac{1}{4}$ " - 14 $\frac{3}{4}$ "		8"		16"		71"	2 $\frac{13}{16}$ "		6 $\frac{5}{8}$ " A.R.	
	17 $\frac{1}{2}$ "		8" - 9"		18"		74"	2 $\frac{13}{16}$ "		7 $\frac{5}{8}$ " A.R.	
	20" - 26"		9" - 9 $\frac{1}{2}$ "		20"		84"	2 $\frac{13}{16}$ "		7 $\frac{5}{8}$ " A.R.	



**MASSENZA**  
**DRILLING RIGS**